

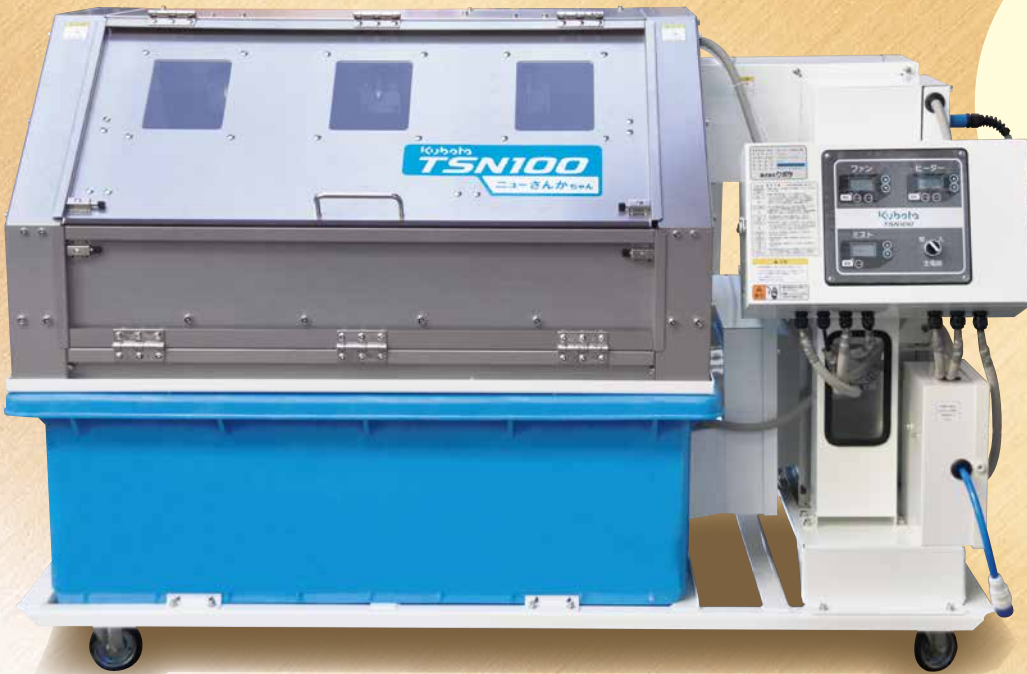
クボタ鉄コーティング粉酸化装置

ニューさんかちゃん

TSN100

鉄コーティング粉100kgの酸化・乾燥を  
40~60時間で処理可能!

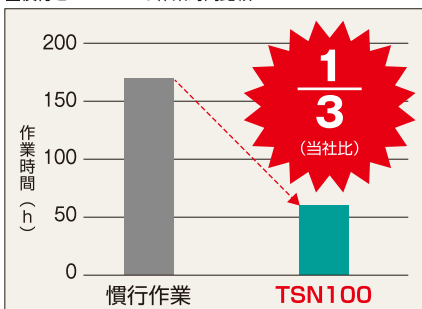
鉄コーティング専用直播機  
「鉄まきちゃん」に  
ベストマッチした種籾に!



### 高性能・高能率

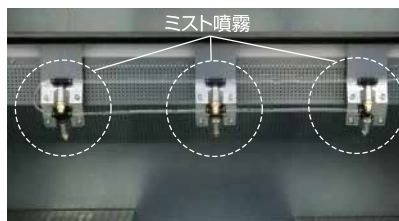
- 乾粉で100kgの鉄コーティング粉が一度に酸化処理できます。
- 粉をセットしてから酸化・乾燥まで40~60時間でできます。(慣行の1/3の作業時間)

■慣行とTSN100の作業時間比較



### 省力化

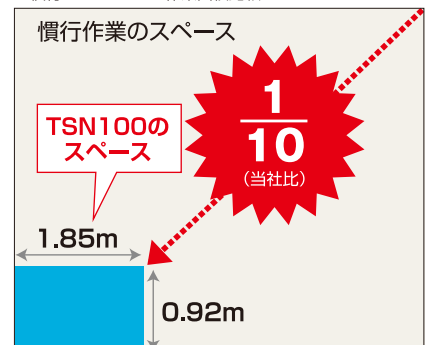
- 大量の鉄コーティング粉を網袋に入れたまま酸化・乾燥できます。
- 2段棚置き方式で、均一な酸化・乾燥が可能。また、粉袋を押し付けないため、粉同士の固着が低減できます。
- ミスト噴霧・循環送風・ヒータ加熱の適正制御により、自動で効率よく酸化できます。



### 省スペース

- 1.85m x 0.92mの省スペースで乾粉100kg (2.5ha相当)の鉄コーティング粉を処理できます。(慣行の1/10のスペース)

■慣行とTSN100の作業面積比較



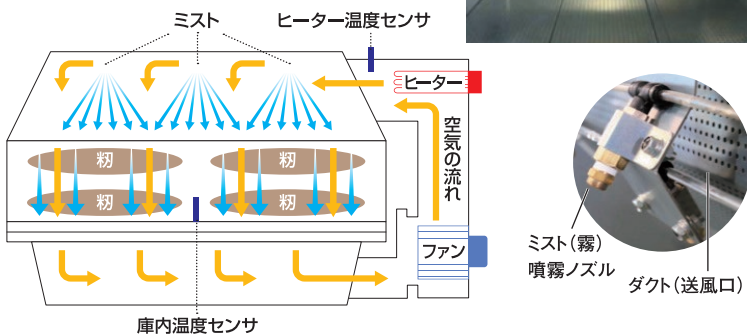
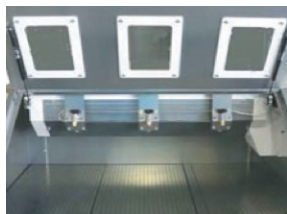
手間も時間も  
大幅カット!

# 大量の鉄コーティング種子を短時間で酸化促進。 大規模経営、作業請負にもしっかり応えます!

## 粉温度の上昇、粉の固着を低減

### ● ミスト噴霧・循環送風

酸化促進に必要な水分はミスト(霧)の噴霧で自動供給。送風ファンを用いた循環送風により粉全体に風を行き渡らせ、酸化熱の過度な上昇を抑制します。



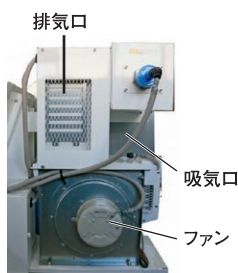
### ● 2段置き棚

粉同士の固着を低減。部分的な粉の状態も確認できます。



### ● 自動吸排気

外気の吸入と暖まった空気の排出を自動で行い、粉の発熱をすばやく冷却。粉温度を適正に保ちます。



## 使いやすさに配慮した操作パネル



### 「ファン」

ファン(送風)の入/切、および排気口が開閉する温度を設定できます。

### 「ミスト」

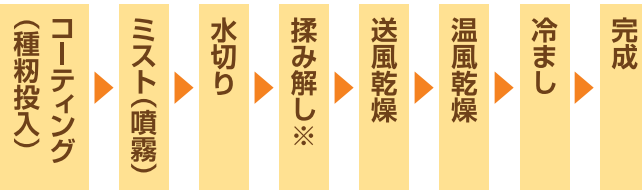
ミスト(噴霧)の入/切、および噴霧時間を設定できます。

### 「ヒーター」

ヒーターの入/切、ヒーター、吸気口の作動温度、作動時間等を設定できます。



## スムーズな作業工程



通常作業時、ファン・ミスト・ヒーターのパネル操作は、最初の起動と最後の停止のみでOK。途中の操作は不要です。

※ 酸化が進行して粉表面に水分がなくなったら、機械から出して「揉み解し」を行います。解した粉は速やかに機械に投入してください。

## 「ニューさんかちゃん」の上手な使い方

### ● 作業の場所

5~20℃の場所での使用が適正。ハウス内や直射日光の当たる場所では庫内温度が上昇し種粉損傷の恐れがあります。

### ● 粉が少量の場合

粉袋の隙間から空気が流れて粉が水分不足となる恐れがあります。上段の棚を取り外して下段のみに粉を敷きましょう。

### ● 揉み解し作業のタイミング

粉表面に水気がなく粉に塊がある時にを行います。表面に水気があり黒っぽい粉の状態だと完成時に再度固まります。

### ● コーティング・揉み解し後

酸化が活発になり温度が上昇。放置すると粉の加熱が進行しますので速やかに送風状態の本機に粉を投入してください。

噴霧開始後約20時間が揉み解し作業開始の目安です。

早朝に噴霧を開始すると揉み解し作業が深夜になる場合も…。工程・時間に配慮した作業計画を立てましょう。

### ■ 主要諸元

型 式		TSN100
機体寸法	(mm)	全長1845x全幅920x全高1230
機体質量	(kg)	225
電源	電源	三相200V
	消費電力	2.4kW
機能	加温方式	ヒーターによる空気加温
	水の供給方法	水道水のノズルによるミスト噴霧
	通風機能	送風機による空気循環
	換気・温度調節	加温と吸排気口開閉による自動調節
能力	処理量 (kg/回)	100 (鉄コーティング前乾粉重)
	処理時間 (h)	40~60
メーカー希望小売価格(税込) (円)		863,500
メーカー希望小売価格(税抜) (円)		785,000

※ 主要諸元・形態は改良のため予告なく変更することがあります。  
※ 全ての価格はメーカー希望小売価格です。  
※ オプション価格はメーカー希望小売価格に含まれていません。  
※ メーカー希望小売価格(税込)の消費税率は10%です。  
※ 税込価格は2019年10月現在です。



【販売元】 株式会社クボタ

本社 大阪市浪速区敷津東1丁目2番47号  
〒556-8601

【製造元】 (株)啓文社製作所

本社 広島県安芸高田市吉田町山手739-6  
〒731-0523

電農スクエア



YouTube  
クボタチャンネル



facebook  
営農ナビ



製品の詳しいご相談は下記までご連絡ください。



取扱説明書をよく読んで正しく安全に使いましょう。  
農業機械はじゅうぶんに点検整備するように心がけましょう。

コード No. **7-10-3-0013-05 13V**

KES.KES.'19.9作成5.